(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出願公開番号 特開平10-135439

(43)公開日 平成10年(1998) 5月22日

(51) Int.Cl.*	識別記号	F I		
HO1L 27/148		HO1L 27/14	В	
H 0 4 N 5/335		H 0 4 N 5/335	U	

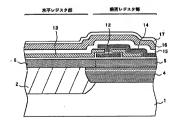
(21) 出願番号	特顧平8-288475	(71)出願人	000004237 日本電気株式会社	
(22) 出版日	平成8年(1996)10月30日		東京都港区芝五丁目7番1号	
		(72)発明者	打矢 聡 東京都港区芝五丁目7番1号	日本領気抵
			式会社内	DA-WXVV
		(74)代理人	弁理士 若林 忠	

(54) 【発明の名称】 固体操像装置とその製造方法

(57)【要約】

【課題】 3層の多結晶シリコン電極を用いた固体撮像 装置において、垂直レジスタ部から水平レジスタ部への 転送不良を防止する。

【解決手段】 N型埋込チャネルの形成方法として、ます、垂直レジスタ部と水平レジスタ部の両方にリン注入した後、第1の参結晶シリコン電極を垂直レジスタの最終電極端で自己整合により水平レジスタ部と面にボロンを打ち返す。その後、第2の多結晶シリコン電極を重重レジスタ部と水平レジスタのの両方に形成し、さらに水平レジスタ部にのみ第2の多結晶シリコン電極と自己整合によりボロンで打ち返す。その後、第3の参結晶シリコン電極を形成する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 2次元かに配列された複数の光電変換素 子と、前記光電変換素子で光電変換された電荷を列方向 に転送する重直転送部と、前記垂直転送部から転送され た電荷を行方向に転送する水平転送部と、水平転送部か ら転送された電荷を電気信号に変換して外部に出力する Hが知とを整備した間は撮影を置において、

前記垂直転送部に形成されている第1の拡散層の濃度に 対し、前記水平転送部に形成されている第2の拡散の濃 度が異なっていて、かつ前記垂直転送部に形成された最 終転送電極端によって前記第1の拡散層の濃度と前記第 2の拡散層の濃度が自己整合的に異なっていることを特 物とする同様は複等層。

【請求項2】 第1導電性の半導体基板表面の垂直転送 部及び水平転送部を含む領域に第2導電性の拡散層を形成し、前記垂直転送部及び水平転送部の表面に第1導電 性のイオン注入を行い、ゲート総線膜を形成する工程を 有する固体機像装置の製造方法において、

前記水平転送部を除いた前記垂直転送部を含む領域に第 1の転送電極配線を形成する工程と、

前記水平転送部以外にレジストを覆い、前記レジストと 前記垂直転送部の最終転送電極をマスクとして第2導電 性のイオン沖入を行う工程と、

を有することを特徴とする固体撮像装置の製造方法。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、固体撮像装置に関

[0002]

【従来の技術】固体撮像装置は光電変換部において光電 変換され、蓄積された電荷を一定期間毎に垂直レジスタ 部に読み出し、それを水平Ⅲ乗列毎に水平レジスタ部に 転送し、水平レジスタ部から出力部に1 圓素毎に転送 し、出力部で電気信号に変換して外部に出力する装置で ある。

【0003】図7は一般的な全側業熱み出レタイプの2 次元〇CD型圏は提像鉄度の画素部平面図、図8 20回7 のCーC¹ 線新面図、図8は図7のDーD¹ 線新面図で ある。また、図10は従来の関体爆像装置の垂直レジス 夕郎と水平レジスタ部の接続転、図11は図10のEー E¹ 線新面図、図12は図10のF-F¹ 線新面図である。

【0004】上記従来例について、図面を参照して、詳細に説明する。

【0005】まず、 画素部について、 図8の水平方向の 断面図により説明する。

【0006】 N型シリコン基板 1の表面に光電変換部で は第2のP型ウェル層 3、垂直レジスタ部では第3のP 型ウェル層 4 がそれぞれ形成されている。P型ウェル層 が光電変換能と垂直レジスタ部で分けられているのは以 下の理由による。すなわち、第2のP型ウェル間るは基 板に電圧が加えられたときにフォトダイオード部の電 を基板に精き出させる、いわゆる電子シャッサー機能が 動作するように適度を薄くし、第3のP型ウェル個4は 電子シャッケー時に垂直レジスタ部の電荷が基板に掃き 出されないように第2のP型ウェル個より適度が濃くさ れている。

【0007】次に、P型ウェル層の表面に光電変換部ではN型拡散層8、垂直レジスタ部では第1のN型埋込チャネル5が形成されている。

【0008】また、光電変換部から垂直レジスタ部へ電 荷を読み出す電荷読み出し部10には濃度の薄いP型領 妨が形成されている。

[0009] さらに、光電変換部と垂直レジスタ部を分離するチャネルストッパ9には高濃度のP型領域が形成されている。

【0010】次に、光電変換部から垂直レジスタ部へ電荷の読み出しを制御する電板として基板表面にゲート酸 化膜11を介して第3の多結晶シリコン電極が形成されている。その上部には層間膜15を介して光電変換部への開口を規定し、かつ間辺部の配線を兼ねた遮光膜16 が形成されている。さらに、最上部にはカバー酸化膜17 ケが形成されている。

【0011】次に画素部の垂直レジスタ部の断面図である図9について説明する。

[0012] 垂直レジスタ配では3層の多結晶シリコン電極がケート酸化膜を介して基板上に積層されており、 1 画素に対し図9の例では4 電板形成している。その順 器は電荷の終み出しを行う第3の多結晶シリコン電極1 4と、第2の多結晶シリコン電極13と、第1の多結晶 シリコン電極12と、第2多結晶シリコン電極13の順 である。その上部には層間膜15を介して遮光膜16及 びカバー酸化膜17が形成されている。

【0013】次に水平レジスタ部について図11の新面 図により説明する。

【0014】 N型シリコン基板1の表面に第1のP型ウ ボル関クが形成されている。このP型ウェル関は出力が 等で使用しているトランジスタのソース及びドレイン部 が基板方向にバンチスルーしないように深、形成されている。 もうに第3のP型ウェル関イに比べて薄くされている。 この表面に第2のN型埋込チャネル6と第3のN型埋込 チャネルが形成されている。これら第2、第3のN型埋込 サンスク部に形成されている。これら第2、第3のN型 埋込チャネルの濃度はP型ウェル関の濃度に合わせて変 えられており、垂直レジスク部に形成されている第1の の型埋込チャネルの濃度はCでなっている。また、第2のN型埋込 サンスク部に形成されている第1の の型埋込チャネルに比べ若干臓くなっていて、第2のN型埋 地込チャネルのが電荷蓄積領域として使用され、第3の。 型型、サスルのが電荷蓄積領域として使用され、第3の。 型型、サスルのが電荷蓄積1000では、第3の、型型 型型、サスルのが電荷蓄積1000では、第3の、型型、 型型、サスルのが電荷蓄積1000では、第3の、 型型、サスルのが電荷蓄積1000では、第3の、 型型、サスルのが電荷蓄積1000では、第3の、 型型、サスルので、第2000では、第3の、 型型、サスルので、第2000では、第3の、 型型、サスルので、第2000では、第3の、 型型、サスルので、第2000では、第300では、第300では、第300では、第300では、第300では、第400 【0015】さらに基板表面にはゲート酸化膜11を介して第2のN型埋込チャネル6と第3のN型埋込チャネル7に対応する位置に第1の参結品シリコン電極12、第2の参結品シリコン電極13が形成されている。その上部には層間膜15を介して遮光膜16及びカバー酸化 膜17が形成されている。

【0016】最後に垂直レジスタ部と水平レジスタ部の 接続部について図12により説明する。

【0017】既に記述したように、垂直レジスタ部は高 濃度のP型ウェル層と高濃度のN型埋込チャネルにより 構成されていて、水平レジスタ部は低濃度のP型ウェル 層と低濃度のN型埋込チャネルにより構成されている。 垂直レジスタ部と水平レジスタ部との分離箇所は垂直レ ジスタ部の最終電極である第1の多結晶シリコン電極端 が傍下である。

[0018]以上が従来の固体機像装置の構成である。 [0019] 例として、1994年IEEEのProceeding of Workshop on CCDsに掲載されたA 1/3-inch 330k Square-Pixel Progressive-Scan IT-CCDが挙げられる。 [0020] 次にその製造方法を示す。

【0021】まず、N型シリコン基板1の表面に3つの P型ウェル層が形成される。形成の順番は、水平レジス 夕部と出力部及び画素部周辺部に選択的に第1のP型ウェル層 2 が深く形成される。

【0022】次に、画楽部に濃度の漆い第2のP型ウェル層3が形成され、続いて、垂直レジスタ部にのみ選択 的に第1、第2のP型ウェル層より濃度の高い第3のP型ウェル層4が形成される。

【0023】次に、光電変換部にリンが注入され、N型 拡散層 8 が形成される。さらに、電荷読み出し部とチャ ネルストッパにそれぞれポロンが注入される。

(0024)次に、垂直レジスタ部と水平レジスタ部に リンが生入され、水平レジスタ部に第2の埋込チャネル らが形成される。その後、垂直レジスタ部以外がレジス トにより覆われ、リンが追加柱入されて水平レジスタ部 に比べ濃度の高い第1の埋込チャネル5か形成される。 この2回日のリン往スはその後に形成される垂直レジス タ部の最終の第1の多結晶シリコン電極の端とほぼ同一 線上になる位置まで往入される。

[0025]次に、ゲート酸化膜11か形成され、その 後第10分結晶シリコン電極12か形成される。第1の 参結晶シリコン電極12が形成される。第1の のうち1電極として形成され、また、水平レジスタ内で は電荷蓄積領域を駆動する電極として形成される。

【0026】続いて、水平レジスタ部以外がレジストに より覆われ、ポロンが注入され、第10多結晶シリコン 電極12と自己整合により電荷障壁領域である第3の埋 込チャネル7が形成される。

【0027】次に、ゲート酸化膜が形成し直され、第2の多結晶シリコン電極13が形成される。この第2の多

結晶シリコン電極13は無直レジスタ部内では第1の多 結晶シリコン電極に解接して4相駆動のうち2つの電極 として形成される。また、第2の多結晶シリコン電極1 3は水平レジスタ部内では電荷障壁領域を駆動する電極 として形成される。

【0028】さらに、ゲート酸化膜が形成し直され、第 3の多結晶シリコン電板 14 が垂直レジスタ内の4 相駆 動の1電極、及び光電変換部からの電荷を読み出すため の電極レして形成される。

【0029】その後、層間酸化膜15が形成され、遮光 膜16が光電変換部に対応する位置に形成され、最上層 にカバー酸化膜17が形成される。

[0030]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来の固体機 像装置では垂直レジスタ部と水平レジスタ部の接続部に おいて、第1のN型埋込チャネルちと第2のN型埋込チャネル6の境界が垂直レジスタ部の接終電極である第1 の多結晶シリコン電極12の水平電極側エッジと必ずし も自己整合していない。このため、第1の埋込チャネル が形成されるリン注入におけるリングラフィ工程でのパ ターンすれや第1の多結晶シリコン電極形成のためのリ ソグラフィ工程でのパターンすれやエッチングによる寸 法変動により、第1の多結晶シリコン電極12の端と埋 法変動により、第1の多結晶シリコン電極12の端と埋 法変動により、第1の多結晶シリコン電極12の端と埋 法変動により、第1の多結晶シリコン電極12の端と埋 法変動により、第1の多結晶シリコン電極12の端と埋 法変動により、第1の多結晶シリコン電極12の端と埋 は大手ャネルの過度分離位置がずれる場合がある。

(10031) まず、図13に多結晶シリコン電極内にN 型鉱敷層の造度分離位置がきた場合のボテンシャル電位 図が示されているが、垂直レジスタ部の農終電極内でボテンシャルルパリアが生じ、転送不良が生じる。次に、図 14に多結晶シリコン電極端より水平レジスタ部例でN 型拡散層の濃度分離位度がきた場合の垂直レジスタ部と 水平レジスタ部の接続図が所されている。図15にそのときのボテンシャル電位図が示されている。図に示されているように、水平レジスタ部の電荷 陣壁部にボテンシャルディップが生じ、やはり転送不良が生じるという問題点がある。

[0032]

【興興を解決するための手段】 本発明の固体構像装置 は、2次元的に配列された複数の光電変換表子と、前記 光電変換表子で光電変換された電荷を列方向に転送する 基電転送部と、前記垂直底送部から転送された電荷を行 方向に転送する水平転送部と、水平転送部から転送された電荷を行 方向に転送する水平転送部と、水平転送部から転送され を機材した固体構像装置において、前記垂直転送部に形成 されている第1の拡散層の速度に対し、前記水平転送部 に形成されている第2の拡散の過度が異なっていて、か つ前記垂直を送部に形成された最終転送電転線によって 前記第1の拡散層の濃度と前記第2の拡散層の濃度が自 己整合的に異なっていることを特徴とする。

【0033】また、本発明の固体撮像装置の製造方法は、第1導電性の半導体基板表面の垂直転送部及び水平

転送部を含む領域に第2導電性の拡散圏を形成し、前記 垂直転送都及び水平転送部の表面に第1導電性のイオン 注入を行い、ゲート絶縁膜を形成する工程を有する固体 維像装置の製造方法において、前記水平転送部を除いた 前記垂直転送部を含む領域に第1の転送電極配線を形成 する工程と、前記水平転送部以外にレジストを覆い、前 記レジストと前記垂直転送部の最終転送電板をマスクと して第2導電性のイオン注入を行う工程を有することを 締修とする。

[0034]

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態について、図 面を参照して、説明する。

【0035】図1は本発明の一実施例の固体撮像装置の 垂直レジスタ部と水平レジスタ部の接続部を示す平面 図、図2は図1のA-A'線断面図、図3は図1のB-B'線新面図である。

【0036】 本発明では画素部は近来と同一構造なので 説明を省略する。異なる点は垂直レジスタ部と水平レジ スタ部の接続部における第10 N型鬼込チャネル5と等 2のN型埋込チャネル6の分離位置が垂直レジスタ部の 最終の多結品シリコン電極端と自己整合して、水平転送 部の第1のN型埋込チャネル65上異なる濃度の第2のN 型蝦込チャネル6を有することである。

【0037】次に、図5 (a) ~ (c) 及び図6 (a) ~ (b) の断面図により本発明の固体操像装置の製造方法を示すが、以下、工程に沿って説明する。

【0038】まず、N型シリコン基板1の表面の水平レ ジスタ部と出力部及び画素部以外に選択的に第1のP型 ウェル層 2 が形成される。このP型ウェル層はトランジ スタのソース及びドレイン部がパンチスルーしないよう に4 μm程度の厚さで深く、かつ濃度は薄く形成され る。次に、フォトダイオード部に第2のP型ウェル層3 が形成される(図示せず)。このP型ウェル層は基板に 電圧を加えたときにフォトダイオード部の電荷を基板に 掃き出させる。 いわゆる電子シャッター機能が動作する ように第1のP型ウェル層より浅く、2μm程度の厚さ で形成される。次に、垂直レジスタ部に選択的に第3の P型ウェル層 4 が形成される (図5 (a))。このP型 ウェル層は電子シャッター時に垂直レジスタ部の電荷を 基板に掃き出されないように第1のP型ウェルや第2の P型ウェル層より濃度が濃くされている。但し、拡散層 の深さは2μm程度と浅くされている。尚、この第3の P拡散は水平レジスタ部には形成されない。

【0039】続いて、光電変換部にリンを注入されN型 拡散圏がされ、形成される。さらに、電荷読み出し郎と チャネルストッパにそれぞれポロンが注入される(図示 せず)。

[0040]次に、垂直レジスタ部と水平レジスタ部に リンが注入され、第10N型埋込チャネル5が形成され 50000 (図50000)。従来、垂直レジスタ部は50000 (回50000)。 注入で形成されていたが、本発明では1回のリン注入で 形成される。

[0041]次に、ゲート酸化謀11が形成され、その 後第1の多結晶シリコン電極12が形成される。第1の 多結晶シリコン電極は使来垂直レジスタ部と水平レジス 分部に形成されていたが、本発明では垂直レジスタ部の みに形成されていたが、本発明では垂直レジスタ部の みに形成される。4 相駆動の1電極として形成される。

[0042] 続いて、水平レジスタ部以外にレジストが 覆われ、垂直レジスタの最終の第1の多結晶シリコン電 極と自己整合により水平レジスタ部すべてにポロンが薄 〈注入される(図5 (c))。これにより、水平レジス タ部に第2のN型埋込チャネル6が形成される。

[0043] 次に、ゲート酸化膜が形成し置され、垂直 レジスタ部と水平レジスタ部に第2の多結晶シリコン電 低13が現代される。第2の多結晶シリコン電極13は 垂直レジスタ部では4相駆動の2電極に使用され、水平 レジスタ部では缩荷蓄積領域を駆動する電板として使用 される。

【0044】次に、水平レジスタ部以外がレジストにより覆われ、水平レジスタ部の第2層の多結晶シリコン電低以外の領域にポロンが薄く注入され、第3のN里埋込チャネルアが形が成される。

【0045】次に、ゲート酸化膜が形成し直され、第3の多結晶シリコン電極14が垂直レジスタ部と水平レジスタ部に形成される(図6(a))。第3の多結晶シリコン電低14は垂直レジスタ部では4相駆動の1電極として使用され、水平レジスタ部では電荷障壁領域を駆動する電極として使用される。

[0046] その後、層間酸化膜15が形成され、遮光 膜16が光電変換部に対応する位置に形成され、凝上層 にカバー酸化膜17が形成される(図6(b))。 [0047]

【発明の効果】以上説明したように、木売明によれば濃度の異なる垂直レジスク能と水平レジスク部のN型埋込 サキルか第1層の多替高シリコン電極端で自己整合に より形成されので、図4に示されるように、ポテンシャル催位に、垂直レジスタから水平レジスタに向けてポテ ンシャルディップやポテンシャルパリアの発生が無く、 転送不良が発生しないという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示す固体撮像装置の垂直レジスタ部と水平レジスタ部の接続部の平面図である。

「図2] 図1のA-A'線断面図である。

【図3】図1のB-B'線断面図である。

【図4】図3におけるポテンシャル電位図である。

【図5】本発明の固体撮像装置の製造方法を示す断面図 である。(a) は垂直レジスタ部と水平レジスタ部にリ ンが注入され、第1のN型埋込チャネルが形成された新 面図を示し、(b) はゲート酸化膜が形成された新面図 を示し、(c) は水平レジスタ部以外にレジストが覆図 れ、垂直レジスタの最終の第1の多結晶シリコン電極と 自己整合により水平レジスタ部すべてにポロンが薄く注 入された断面図を示している。

【図6】本発明の固体操像装置の製造方法を示す断面図である。(a)は第3の多結晶シリコン電極が垂直レジスタ部と水平レジスタ部に形成された断面図を示し、

(b) は層間酸化膜が形成され、遮光膜が光電変換部に 対応する位置に形成され、最上層にカバー酸化膜が形成 された新面図を示している。

【図7】 固体撮像装置の画索部の平面図である。

【図8】図7のC-C'線断面図である。

【図9】図7のD-D、線断面図である。

【図10】従来例を示す固体撮像装置の垂直レジスタ部と水平レジスタ部の接続部の平面図である。

【図11】図10のE-E'線断面図である。

【図12】図10のF-F、線断面図である。

【図13】図12におけるポテンシャル電位図である。

【図14】図10のF-F'線断面図である。

【図15】図14におけるポテンシャル電位図である。

【符号の説明】

1 N型シリコン基板

第1のP型ウェル層

3 第2のP型ウェル層

4 第3のP型ウェル層

5 第1のN型埋込チャネル

6 第2のN型埋込チャネル

7 第3のN型埋込チャネル

8 N型拡散層

チャネルストッパ

10 電荷読み出し部

11 ゲート酸化膜

12 第1の多結晶シリコン電極

13 第2の多結晶シリコン電極

14 第3の多結島シリコン電板

15 層間酸化膜

16 遮光膜

17 カバー酸化膜

18 レジスト

